

DOSIFICACIÓN Y MEZCLA



MILTON ROY
EUROPE



**Un compromiso
con la eficacia**



SUS NECESIDADES

DOSIFICACIÓN Y MEZCLA

Exigencias en todos los sentidos

Sus necesidades: dosificar e inyectar de forma continua, a distintos caudales y presiones, fluidos ligeros, viscosos, abrasivos, corrosivos, volátiles, etc., mezclar volúmenes en depósitos cerrados o atmosféricos manejando fluidos de cualquier naturaleza, corrosivos, cargados, bifase, etc.



Rango de aplicación:

- Dosificaciones de 0,4 cc/min a más de 40.000 l/h y presiones de 7 torrs a 700 bars, a temperaturas de -70°C a 300°C.
- Mezclas para volúmenes de 0,010 m³ a 10.000 m³, a presiones de hasta 250 bars y temperaturas de hasta 350°C.

Nuestra experiencia y nuestros equipos: dosificar y mezclar fluidos con gamas de productos estándar modulables para responder a sus necesidades y sistemas a medida adaptados a las especificaciones técnicas y económicas de sus requisiciones.

Un campo de aplicación muy amplio: tratamiento de las aguas, química, petróleo, gas, farmacia, cosméticos, detergentes, agricultura, alimentación, papelería, textil, nuclear, pinturas, etc. Nuestras bombas dosificadoras y nuestros agitadores se utilizan en múltiples sectores, al servicio de numerosos procesos, con arreglo a las normas y directivas en vigor: CE, ATEX, ISO, EAS, API, etc.

Un compromiso **constante**

Para United Technologies Corporation, la implementación de programas de mejora continua, como ACE (Achieving Competitive Excellence), y la atención cotidiana a la calidad permiten movilizar el conjunto de las fuerzas de la empresa en torno a valores indispensables para

alcanzar la excelencia. La importancia de las inversiones realizadas garantiza la modernidad de las fábricas y contribuye a la mejora de los productos y servicios.



Investigación y desarrollo

Gracias a la experiencia y conocimientos complementarios de los equipos técnicos de nuestras fábricas en Francia, EEUU, India y China, Milton Roy estructura programas a escala mundial para lograr un desarrollo intensivo de sus productos y de sus tecnologías.

La clínica de Calidad

La clínica de calidad es el sistema inmunitario de la empresa. Lugar de intercambio y análisis, es ante todo una organización que pretende mejorar su satisfacción y nuestra eficacia en el análisis rápido de los problemas y las causas de la no calidad.

Seguridad y medio ambiente

Milton Roy se moviliza y acepta el desafío del «cero accidentes». El vertido de residuos de la empresa en el entorno ha sido drásticamente reducido como reflejo del compromiso de todo nuestro equipo con el desarrollo sostenible.

La **experiencia** y la **proximidad**

Para ofrecerles las soluciones estándar o específicas que necesitan, Milton Roy Europe les ofrece un servicio comercial de proximidad, pre y posventa, gracias a una red de filiales y más de 100 distribuidores y representantes en toda Europa, Oriente Medio y África. Para la formación de sus colaboradores en la utilización

y el mantenimiento de sus equipos, Milton Roy organiza y dirige sesiones de formación específicas, en el seno de su Escuela de Dosificación y Mezcla.

Milton Roy organiza sesiones de formación específica en los centros de trabajo de nuestros clientes.



El departamento de proyectos de Milton Roy Europe posee una dilatada experiencia en ingeniería y gestión de proyectos. Se dedica en especial a los estudios de viabilidad, al diseño, la fabricación y la instalación de equipos específicos a medida que asocian todos los sistemas de dosificación, mezcla, medida y control.

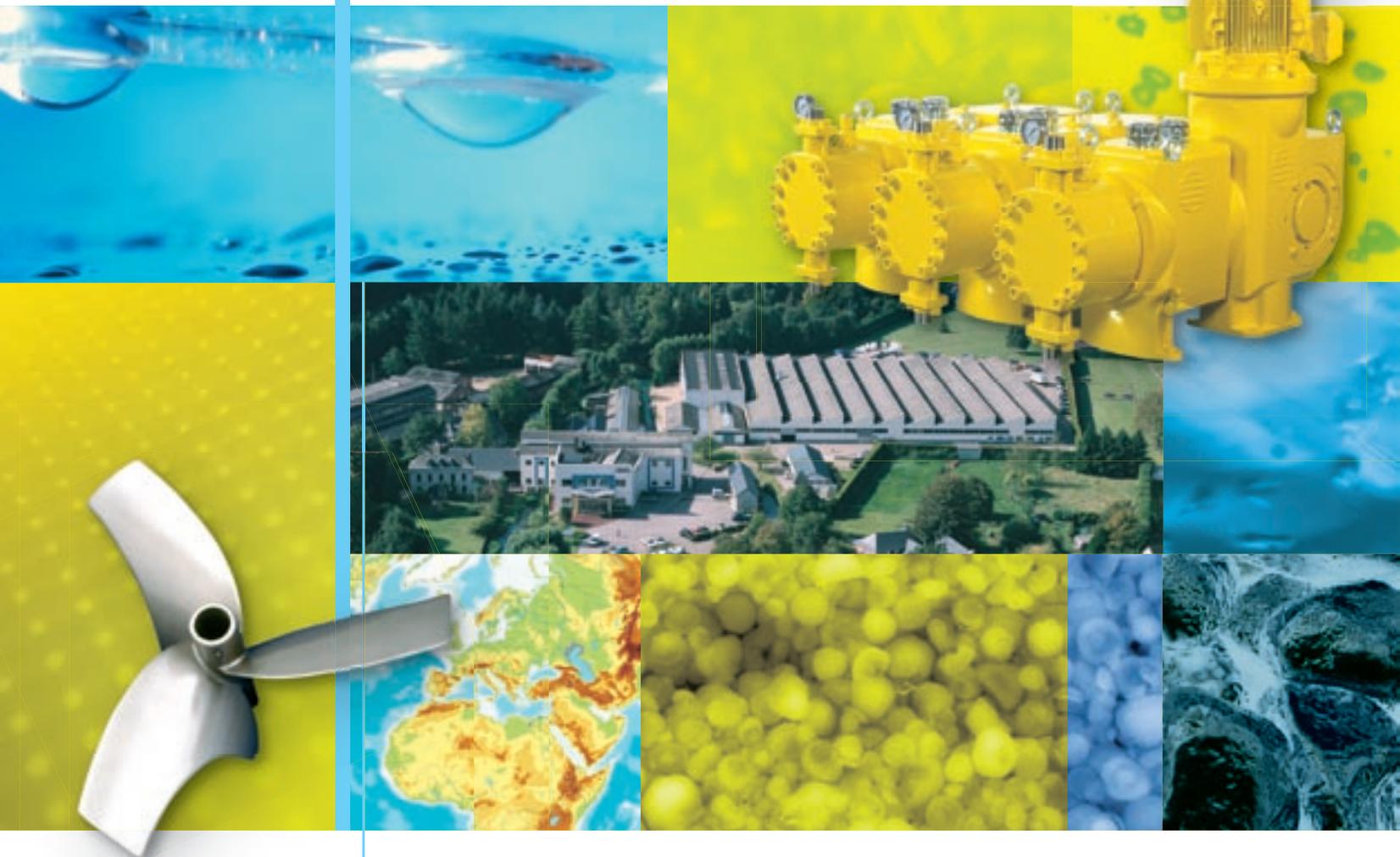
Asesoramiento permanente

Para ofrecerles un servicio de proximidad y una reacción óptima, Milton Roy Europe interviene directamente o a través de su red técnico-comercial en la puesta en marcha, el mantenimiento y la reparación de sus equipos.

Milton Roy Europe

Milton Roy Europe se concentra en su actividad principal: la investigación y el desarrollo de sistemas de dosificación y de mezcla de fluidos para ofrecerles soluciones duraderas adaptadas a sus necesidades. Este esfuerzo cuenta con el respaldo de United Technologies Corporation grupo multinacional al que pertenece Milton Roy Europe.

Un grupo mundialmente reconocido por sus divisiones, como Otis, Carrier, Sikorsky, Chubb/Kidde, Pratt & Whitney y Hamilton Sundstrand. Más que una garantía, la sinergia de las marcas de dosificación y mezcla de fluidos es un compromiso de servicio y un pasaporte para la innovación.



Estrategia:

Ejes de desarrollo:

- Ofrecerles soluciones de valor añadido
- Intensificar nuestra presencia internacional
- Reducir los costes mejorando la eficacia
- Potenciar el valor de los recursos humanos de nuestra empresa.

Dosapro: una dilatada experiencia

Primera empresa francesa de fabricación de bombas dosificadoras, Dosapro, creada en 1956, trabaja a escala multinacional desde 1966 integrando el grupo americano Milton Roy.

Filales en Gran Bretaña, Milton Roy UK, Italia, Milton Roy Italia y España, Milton Roy Ibérica.

En 1998, la oferta se amplía con la adquisición de Robin Industries, que pronto se convierte en Milton Roy Mixing, división de agitación y mezcla del grupo. En 2005, para reflejar mejor la extensión de sus competencias, Dosapro Milton Roy se convierte en Milton Roy Europe.



Milton Roy Europe

Una red de más de 100 distribuidores y representantes

Busque su contacto local en nuestro sitio web: www.miltonroy-europe.com



MILTON ROY Ibérica
www.miltonroy-iberica.com

MILTON ROY UK
www.miltonroy-uk.com

MILTON ROY MIXING
www.miltonroy-mixing.com

MILTON ROY Italia
www.miltonroy-italia.com

MILTON ROY EUROPE
10 Grande Rue
27360 PONT-SAINT-PIERRE
FRANCE
Tel: +33 (0)2 32 68 30 00
Fax: +33 (0)2 32 68 30 93
contact@miltonroy-europe.com
www.miltonroy-europe.com